

INTRODUCCIÓN

McKinnon, las trilladoras de café África son capaces de descascarillar tanto café seco en cereza como en pergamino.

La máquina consiste en un cilindro provisto de costillas de alimentación y descascarillado, encerrado en una fuerte carcasa, cuya parte inferior está perforada para permitir el paso de las cáscaras a la cámara de descascarillado.

El descascarillado se efectúa mediante la acción de trituración entre la cuchilla de descascarillado y las costillas del cilindro.

El cilindro en el extremo de alimentación está provisto de un número de costillas colocadas en ángulo para facilitar la alimentación y permitir que el café pase de un extremo del cilindro al otro. En el extremo de salida, hay tres piezas angulares denominadas "elevadores" que sirven para elevar el café hasta la boca de salida.

Las cáscaras y el polvo del café que caen en la cámara de cáscaras son expulsados por el ventilador instalado en el bastidor del extremo de alimentación de la máquina, previsto en los modelos nº 1, 2 y 5. En el nº 6 un soplador separado realiza esta función.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

S.NO	DESCRIPCIÓN	NO.1	NO.2	NO.3	NO.4	NO.5
1.	Producción de café claro descascarillado por hora a partir de pergamino seco (en Kgs)	670	325	155	75	36
2.	Producción de café claro descascarillado por hora a partir de cereza seca (en kg)	450	225	105	45	23
3.	Velocidad de rotación del eje principal (en RPM)	400	450	550	380	-
4.	Potencia necesaria (en H.P.)	15 A 25	10 A 15	5	2	-
5.	Velocidad del ventilador (en RPM)	1500	1500	1500	2800	NA
6.	Peso bruto (en kgs)	965	575	305	110	100
7.	Peso neto (en kgs)	800	482	240	76	63
8.	Volumen de envío (en Cu. Mtrs.)	3	1.65	1.15	1.0	0.10

***ACCION MANUAL**

La máquina se envía completamente montada y sólo es necesario hacer lo siguiente en el sitio.

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

- Colocar la máquina sobre una base nivelada y apretar las tuercas de los pernos de la base.
- Colocar la tolva de alimentación a la máquina.
- Colocar el ventilador en el bastidor de la máquina.
- Colocar las poleas del ventilador / poleas principales y fijar las correas en "V" / correas de enlace tc.
- Colocar el motor principal en los raíles y alinear la polea del motor con la de la máquina y conectar las correas "V" y tensar las mismas.
- Dependiendo del tipo de café a procesar, comprobar las mallas para su correcto funcionamiento.
- Engrasar todos los rodamientos y otros puntos de lubricación.
- Comprobar el correcto ajuste del relé del motor y revisar todas las conexiones eléctricas.
- Comprobar el sentido de giro del motor, de la máquina y del ventilador.

INSTRUCCIONES DE TRABAJO PARA LA MAQUINA DE CAFÉ Nº 6 AFRICA

En la primera prueba, es aconsejable hacer pasar café de calidad inferior por la máquina para limpiar bien las superficies de trabajo internas. La posición de la cuchilla de descascarillado varía según el tipo de café que se trate, pero para la primera prueba, el filo de la cuchilla de descascarillado debe estar a unos 6 mm de la cáscara.

(6 mm) por encima de las nervaduras de descascarillado del cilindro. La cuchilla debe estar ligeramente más cerca del cilindro en el extremo de alimentación.

Para que funcione correctamente:

- 1 - El cuerpo de la máquina debe estar completamente lleno de café.
- 2 - Mantenga una ligera presión sobre el café dentro del cilindro de descascarillado, variando la posición del contrapeso.

Los primeros cafés descargados por la máquina no serán descascarillados correctamente y deberán ser devueltos a la tolva de alimentación. Si los granos no descascarillados siguen pasando por la máquina, ajuste la cuchilla de descascarillado un poco más cerca del cilindro de descascarillado. Si se descargan granos rotos, ajuste la cuchilla de descascarillado hacia fuera para permitir un espacio ligeramente mayor entre ésta y el cilindro. Es necesario asegurarse de que el café esté completamente seco y crujiente antes del descascarillado.

Por lo general, para el tratamiento del café pergamino se utilizará la criba perforada suministrada y para el tratamiento del café seco, la criba de alambre cuando se trata de café de cereza seco. Sin embargo, para algunas variedades de café, la criba de alambre se utilizará para el tratamiento de la cereza seca de café, la criba de alambre tejido dará mejores resultados en ambos casos.

Mantener los cojinetes limpios y engrasar con frecuencia. Para el accionamiento por fuerza, la máquina debe funcionar a una velocidad de 250 RPM.

INSTRUCCIONES DE MANTENIMIENTO

- LIMPIEZA E INSPECCIÓN RUTINARIA

Durante el funcionamiento continuo, se produce una acumulación de cáscaras y de pergamino en las rejillas perforadas (o) de alambre, que debe limpiarse periódicamente.

En el modo No.1 y No.2 la parte inferior de la carcasa de polvo está abatida para su limpieza.

Al final de la temporada, la máquina debe limpiarse a fondo del producto acumulado en el interior de la máquina. Todos los ejes deben protegerse de la atmósfera aplicando grasa (o) aceite antioxidante.

La cuchilla debe desmontarse para comprobar que no hay daños en su filo.

Al menos dos semanas antes de reiniciar el funcionamiento, se deben comprobar todos los pliegues de los cimientos y la máquina en seco para comprobar que no hay fugas de aire. La lubricación de los rodamientos y el tensado de las correas y los pernos de montaje del motor. Se debe asegurar la velocidad correcta del ventilador.



- **LISTA DE PIEZAS**

A continuación, se presenta la lista de piezas de repuesto necesarias para el no. 6 Africa Coffee Huller. Al hacer un pedido de piezas de repuesto, asegúrese de que se incluyan los siguientes datos en el pedido.

-Nombre y número de serie de la máquina según la placa de características.

-Número de referencia y descripción de la pieza.

REF. No.	DESCRIPCION DE LA PIEZA	CANT. MAQUINA
01	Pulla principal	1
02	Polea del ventilador (en el eje principal)	1
03	Polea del ventilador (en el eje del ventilador)	1
04	Correa (para la transmisión principal) A92	1
05	Correa (para el accionamiento del ventilador) A54	1
06	Cuchillo (o) hoja	1
07	Pernos de ajuste de la cuchilla	2
08	Rodamientos principales	2
09	Rodamientos del ventilador (6304)	2

